

技术力量雄厚 队伍素质过硬 服务细致到位

泰开环保抢抓机遇做强做优

山东省济南瑞泉热电有限责任公司2号机组烟气脱硫除尘超低排放项目日前正式投运,经检测,外排烟气SO₂排放浓度<35mg/Nm³,粉尘排放浓度<5mg/Nm³,完全达到超低排放标准。

这一项目由山东泰开环保科技有限公司(以下简称“泰开环保”)采用EPC模式建设,从签约、设计、到开工、建成,面临夏季多雨高温、施工空间小、工期紧张、工序复杂等诸多不利因素,仅仅用时50天,保质保量完成任务,充分展示了泰开环保承建环保工程的技术水平和综合实力。

借助环保政策的契机,短短几年,泰开环保从小到大,从零到百余项业绩,从初试环保产业市场到拥有环境工程专项设计甲级资质及环境工程专业承包壹级资质的“双甲”资质,泰开环保在激烈的市场竞争中脱颖而出,工程业绩越来越多,业界知名度越来越高。数据显示,泰开环保在今年上半年的工程业绩,同比增长60%。

提及企业快速发展的秘诀,泰开环保董事长表示,泰开环保的快速发展,一是得益于当前环保产业发展带来的历史机遇,我们发扬“正直、诚信、务实、创新,追求卓越,回报社会”的泰开精神,加快发展,蓄势崛起;二是得益于集团优势、技术优势和服务优势,依托泰开集团生产、施工及资金优势,我们研发了具有自主知识产权的多项环保新技术,始终坚持“质量第一,服务至上”理念,创新开拓业务领域,为公司快速发展不断注入新动能。

■ 依托集团优势,茁壮成长

“岱宗夫如何,齐鲁青未了;造化钟神秀,阴阳割昏晓。”诗人杜甫笔下的泰山,气势磅礴,风景壮丽。

注册资金1.6亿元的泰开环保,就坐落于泰山脚下,是泰开集团有限公司的全资子公司。

泰开集团是从事输变电设备制造、环保、低压电器、专用汽车等多种行业的大型企业集团,

在输变电行业具备研发、生产与销售550千伏及以下电压等级输电设备总成供货、电站工程项目总承包建设的能力,产值、销售收入连续多年过百亿,员工数量12000余人,综合经济指标居全国输变电行业前列,泰安市纳税企业大户。

作为国家火炬计划重点高新技术企业,泰开环保依托集团生产、施工及资金优势,专业从事电力、冶金、建材、化工、碳素、焦化等行业烟气脱硫、脱硝、除尘、废水等多种污染物协同治理环保工程的设计、建设、安装及总承包业务。

保质保量开展环保工程建设,离不开强大的施工能力和先进的加工车间。泰开环保拥有国内一流的自动化加工生产线,建有标准化厂房18000平方米,装备等离子切割机、数控切割机、数控卷板机、数控钻床、埋弧自动焊机、抛丸机、无气喷涂机、H型钢组对机、矫正机等先进制造设备100余台套。年产电力环保工程钢结构设备及房屋20000余吨。完全实现了厂内预制、试装,减少了现场施工环节,大大降低了雨、雪、酷热、严寒等恶劣环境对施工周期的影响,保证项目质量、按期交付。此外,拥有X射线探伤机、超声波探伤仪、焊接理化实验室、涂层测厚仪、电火花检测仪、粉尘仪、烟气分析仪等完备的检测设备。

■ 发挥技术优势,精准高效

一家碳素生产企业两台54吨敞式炉式焙烧炉烟气,经过喷淋冷却、电捕焦油器工艺处理后,烟气中的SO₂浓度约为1000mg/Nm³、粉尘浓度约为100mg/Nm³,无法满足环保排放标准要求。

泰开环保承接了此项目的烟气处理EPC项目,



中,研发的脱硫废水烟道雾化蒸发零排放技术,将脱硫废水通过浓缩处理后,喷入烟道,废水在高温烟气的加热作用下迅速蒸发,变成水蒸气,废水中的盐分结晶成微小的固体颗粒,随烟气进入除尘器,与烟气中的飞灰一起被捕捉,从烟气中分离出来;蒸发的水蒸气随烟气进入脱硫系统,在喷淋冷却的作用下,进入脱硫循环系统,从而实现废水零排放。

■ 强化服务优势,保质保量

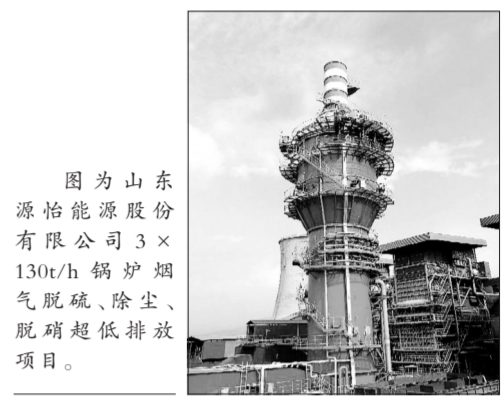
泰开环保借助集团、技术、服务三大优势,积极拓展业务领域,项目遍布电力、冶金、化工、建材等行业,涵盖生物质锅炉、燃煤锅炉、燃气锅炉、玻璃窑炉、水泥窑炉、碳素行业煅烧炉及焙烧炉等运行工况,运行业绩达百余项,包括从35t/h锅炉到350MW发电机组的脱硫、脱硝、除尘项目总承包,积累了大量工程经验,有些项目甚至在行业首屈一指。

“瞄准市场,准确定位,做精做细做优,才能获得市场认可。”泰开环保总经理认为,公司始终坚持“质量第一、服务至上”的理念,贯彻“目标管理、过程控制、注重细节、成果导向”的管理方针,执行项目经理责任制,项目经理作为项目组织实施负责人,服务贯彻设计、施工、调试及售后各个阶段,对用户服务需求,承诺“两小时内响应,二十四小时内到达现场”,用最精湛的技术,最先进的产品,最优质的服务,确保项目“保质量、保工期、保安全”完成。

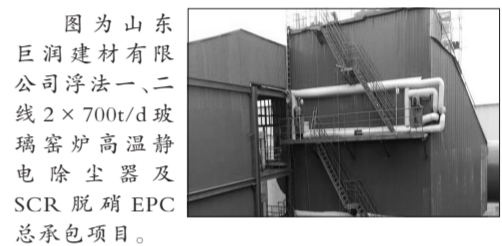
■ 工程案例

▶ 山东源怡能源股份有限公司3×130t/h

锅炉烟气脱硫、除尘、脱硝超低排放项目——运行脱硫效率≥99%,脱硫除尘采用一体化设计,脱硝工艺路线采用低氮燃烧+SNCR+臭氧脱硝结合的方式,出口SO₂排放浓度<35mg/Nm³,粉尘排放浓度<5mg/Nm³,NO_x排放浓度<50mg/Nm³。



▶ 山东巨润建材有限公司浮法一、二线2×700t/d玻璃窑炉高温静电除尘器及SCR脱硝EPC总承包项目——为玻璃窑炉行业石油焦粉运行工况鲜有的成功案例,出口粉尘排放浓度<10mg/Nm³,NO_x排放浓度<200mg/Nm³。



▶ 魏桥集团氧化铝配套第二汽站4×240t/h机组工程脱硫提效及湿式电除尘EPC总承包项目——脱硫超低排放工艺采用双塔双循环技术,出口SO₂排放浓度<35mg/Nm³,粉尘排放浓度<5mg/Nm³。王学鹏

创新绿色化工之路 助推企业转型升级

——江苏索普集团推动绿色发展纪实



在中国历史文化名城镇江,长江和京杭大运河交汇处,一座中国石化百强企业、国家高新技术企业、全国品牌培育示范企业——江苏索普(集团)有限公司(以下简称“索普集团”)已巍然屹立了近60年,让“绿水青山”和“金山银山”和谐共存是这里永恒的发展主题。

索普集团深知生态环保的意义,坚持“安全、低碳、绿色”循环经济理念,以“建设美丽化工、对社会负责”为己任,将可持续发展理念融入企业战略和生产经营全过程,自觉地企业长远发展、提高能源利用效益等方面入手,紧扣中央环保督察要求实施产业提升,大力发展循环经济,实施低碳减排,进一步为环境减负、为生态增值,并积极承担环境保护责任,推动企业与社会、环境共生共荣。

近年来,索普集团实施“生态环保三年行动计划”,投资约2.5亿元,甲醇回收利用装

置技改项目、造气炉不停炉下灰项目、索普生态公园、食品级液体二氧化碳回收、一氧化碳尾气回收、关停离子膜装置等一系列生态环保工程已基本完成,累计减少排放二氧化碳59.6万吨、一氧化碳4800万标立方米、二氧化硫2500吨、氮氧化物2000吨和硫化氢0.21吨。

为贯彻落实省市“263”专项行动和“四个一批”工作要求,索普集团年初编制了《生态文明提升工程任务分解表》和“263”专项行动推进项目表,投资约2.6亿元,在产业升级、水环境综合整治、大气污染防治和生态示范试点四个领域实施技术改造、环保提升,确定了醋酸造气工艺节能减排技术改造项目、基地挥发性有机物治理、热电锅炉脱硫脱硝除尘改造等10个项目。同时明确了年内实施的15个技改项目,通过工艺优化、环保提升、智能化升级,实现经济效益与环保效益的“双提升”。其中,

热电锅炉脱硫脱硝除尘改造项目已于7月底完成,经第三方检测机构连续检测,装置排放指标全面优于设计标准,实现烟气超净排放;醋酸造气工艺节能减排技术改造项目投资10亿元,采用先进技术、优化工艺路线,替代原有高能耗焦炭制气装置,实现能耗和“三废”大幅度下降,将有力推动索普集团煤化工产业链实现更高水平的循环化、清洁化。

作为市属国有企业,秉承“创新求索、普惠民生”的企业使命和社会责任,索普集团致力于在实现企业可持续发展的同时,积极履行社会责任,获评为中国石油和化工行业“最具社会责任企业”、首批科普基地。

索普集团贯彻落实“开门办企业、开放办企业”理念,自2015年举行首次公众开放日,先后接受政府机关、媒体单位、学校师生、社区居民等参观考察近千人次,建立

企业发展与社会公众关切的良性互动机制。在“请进来”的同时,索普集团还积极“走出去”履行社会责任,组建全市首个国企公益组织,向社会提供志愿服务项目并积极参与各项慈善公益活动,社会影响力广泛。

信息带动发展,科技引领未来。“十三五”期间,索普集团将智能化升级作为经营发展的战略之一,以“推进‘两化’深度融合,成为全国最好的绿色化工企业”为指导思想,致力于2020年初步建成生产装置控制自动化、生产管理透明化、设备管理科学化、安全环保数字化、质量管理标准化的智能型工厂。

“路漫漫其修远兮,吾将上下而求索”,索普集团将一如既往,以“成为行业领先、对社会负责的绿色化工企业”为愿景,有初心、决心,更有恒心,信心成为绿色发展理念道路上坚定的实践者、探索者。

企业名片

江苏索普(集团)有限公司的前身为镇江化工厂,始建于1958年,是《工业用冰乙酸》《工业用乙醇》《次氯酸钙(漂粉精)》《发泡剂ADC》国家标准制定单位之一,控股子公司江苏索普化工股份有限公司(股票代码:600746)1996年成为镇江市首家上市公司。

索普集团以化工制造业为主业,拥有煤化工、精细化工、基础化工三条产业链:

一是以醋酸为核心的煤化工产业链。1992年,索普集团率先开发了低压羰基合成醋酸技术,

建设国家“921”醋酸工程,成为国内第一家打通“煤炭—甲醇—醋酸—醋酸衍生物”路线的煤化工企业。目前拥有年产160万吨醋酸的生产能力,配套有年产50万吨醋酸乙酯生产装置。

二是以ADC发泡剂为核心的精细化工产业链。目前拥有年产4万吨ADC发泡剂、1万吨漂粉精的生产能力,ADC发泡剂品质在国内名列前茅。

三是以硫酸为核心的基础化工产业链。目前拥有年产170万吨硫酸制酸的综合生产能力,并实现余热发电、蒸汽综合利用。

绿色企业新成就 生态文明结硕果(4)

信息速递

畜禽粪污零排放

上海金泥生物公司与复旦大学生命科学院合作研发的异位发酵床对畜禽粪污实现24小时内全降解。有大中小各类牧场可供参观。

热线:021-62261970
18621720088
网址:www.jinnibt.com

福斯(FOSS)

烟气、废水、固废一体化协同治理技术
不仅仅是一个环境治理解决方案
更是一种新的生产方式
选择福斯(FOSS)技术
代表您企业
即将进入工业4.0清洁化生产时代

中国环境科技股份有限公司
4000-360-365
www.esse.org.cn

江阴中新水处理设备

- 承接污水站升级改造、提标扩容及维修工程;
- 提供地表水净化设备、离子交换器、机械过滤器、活性炭过滤器、除铁除锰过滤器、化学除油器、全自动软水器、气浮设备、反渗透纯水设备。

电话:0510—86651822
网址:www.jy-zx.com

COD氨氮总磷金属离子测定仪

实验室台式、现场便携式、智能等多种型号:

- 排放检测、水处理、生产用水、饮用水、中水、养殖水;
- COD测定仪收录在《水和废水监测分析方法指南》第四版;
- COD符合检定规程JJG975-2002,取得CMC计量认证。

双晖京承服务热线:4008-902-305
销售热线:010-62146053
官网http://www.bj-cod.com

爱华声级计 噪声测量好仪器

爱华声级计已是国内众所周知的名牌产品,最新推出AWA6228+型多功能声级计(1级)和AWA5688型多功能声级计(2级)。彩屏显示,功能强大。环境噪声自动监测系统采用专利产品全天候户外传声器单元,实现噪声自动测量、采集、处理、传输。

以上产品均有制造计量器具许可证(浙制01840155)。

杭州爱华仪器有限公司
地址:浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号
电话:0571-85022755
85022700
网址:www.hzaihua.com.cn
E-mail:mail@hzaihua.com

杭州科盛

杭州科盛机电设备有限公司专业生产水质在线自动采样仪,有效堵塞非排污漏洞,保证排污收费足额征收。

- ☆便携式水质自动采样仪;
- ☆在线式水质自动采样仪。

杭州科盛机电设备有限公司
地址:杭州市江干区艮山西路136
电话:(0571)86522706

废水处理技术

新乡市天盛环保公司系中国环保设备百强企业、中国环保工程50强企业,荣获多项国家专利。是专业治理废水、废气、废渣、噪声并生产多种节能环保产品。

超强氧化还原废水处理装置(CYH型),涵盖了电絮凝、电芬顿二项技术,用于重金属或电镀废水处理,可达到国家标准。用于有机废水一次处理可达到进管国家标准,电解后联合生化处理可达到一级A标准。2016年8月通过国家级科技成果鉴定,列入国家重点推广项目。特点是投资省、运行费用低、易管理维修、占地面积小、使用寿命长,确保稳定达标。

该技术主要应用于:重金属废水、有机废水、乳化液废水、生化预处理及生化后终端处理、城市污水处理场、景观水、恶臭水、垃圾渗滤液处理等。▲承揽节能环保开发及工程承包。▲诚聘各地营销经理及环保人才。

地址:新乡市新辉路尚村路口南
电话:13703739200(梁总)
0373-3718970(传真)
Http://www.xjnhb.com
E-mail:jnhbsb@163.com

山东明晟化工工程有限公司

明晟公司创于2005年,以“绿色发展”为宗旨,从事燃煤电厂、钢铁、化工、炼焦、各种工业窑炉尾气治理,致力于研究脱硫脱硝技术,从设计、施工、开车总承包的EPC工程为客户提供个性化服务,同时兼营环保、化工相关的设备制造及工程安装。

明晟(中国)环保工程技术研究中心与国内高校成立联合实验室,研发出“梯级分离净化氨法脱硫除尘一体化技术”,把工业废气中的二氧化硫、氮氧化物作为化工原料转化成化肥、有机肥、有机复合肥等。获得58项国家专利,发明专利18项,科研成果经国家级机构鉴定为世界先进水平。诚邀各界人士合作共赢。

总部地址:山东省济南市章丘区明水查旧工业园
电话:0531-83201882;15725137688
北京地址:海淀区中关村大街天作国际B座2908
电话:010-82168339;18612753252
网址:http://www.sd-ms.cn
E-mail:yuanheyuanming@163.com

快速测定:COD●BOD●氨氮●总磷●总氮●浊度●重金属等水污染指标

连华科技始创于1982年,专注于研发生产水质快速检测仪器33年,通过环境保护部环境监测仪器质量监督检测中心检测,具有国家计量器具制造生产许可证;根据用户实际用途分为:智能型★野外应急型★经济型★室内两用型★在线型。

用户可根据自身实验条件需要选择:

- 多参数(5B-3B型):同时测定COD、氨氮、总磷、重金属等30多项指标;
- 四参数(5B-6C型):同时测定COD、氨氮、总磷、浊度;
- 双参数(5B-3C型):同时测定COD、氨氮;单参数(5B-2C型):室内外两用型,快速测定COD;
- 重金属多参数(LH-MET3112型);浊度测定仪(LH-NTU3112型);
- 国标智能型(LH-B00601型):5日国际法测定BOD,不受毒害,自动绘制曲线,数据保存。

仪器功能:彩色液晶中文显示,存储数据及打印功能,红外传输,USB输出接口,曲线自动控制,应用进口组件,可靠性好,操作简单;野外型配备高能进口电池,无须电源。

适用生活污水、各种工业废水、医疗废水、中水及回用水,海洋、河流湖泊等地表水。

欢迎致电:400-686-5885或登录官方网站:www.lianhuatek.com