东 阳

光药业靠科技创

助

力

环

树立行

业绿色标杆

### 责编:张瑾 电话: (010)67116703 传真: (010)67113315 E-mail:badapplezj@163.com

## 中国环境报理事会成员单位

凤黑凤

## 科技创新助力环保,追求节能减排实效

东阳光高度重视利用科技创新推动环境 治理技术进步,在节能和污染物减排方面取 得较大成果,历年来实施的技术改造项目 共节约标煤 62090.4吨,减排 COD 约 330吨, **氨氮约120吨。2017年,公司投资1300余万** 元完成锅炉烟气提标改造,各项污染物浓 度达到《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)特别排放限值要求。2018 年2月,公司又投资1500余万元优化污泥处

置工艺,取消了5台燃煤污泥干燥机,年削减 标煤1.5万吨。

过去三年的监测数据显示,公司废水 COD排放月均浓度最高值为86.12mg/l,最低 值为59.26 mg/l, 氨氮排放月均浓度最高值为 6.217mg/1,最低值为 0.768 mg/1,各监测指标 均达到《发酵类制药工业水污染物排放标 准》(GB21903-2008)相关限值要求,并优于排 放标准。





# 不断加大环保投入,确保污染物处置能力

●蒸腾匙 倡环境保护之风 走持续发展之路

宜都市突发环境事件

应急救援演练

东阳光现有员工1700余人,其中环保从业人 员 180人,约占员工人数的 10.6%,其中环保管理 人员21人,环保技术人员15人。公司建立了总经 理、环保总监、环境监督员和车间环境管理员组成 的四级环境管理组织机构。近年来,公司不断加 大投入,改进硬件设施和处理工艺,确保了处理能 力大于产生量,保障各项污染物排放指标优于国

宜昌东阳光药业股份有限公司(下称"东

阳光")位于湖北省宜都市,面临长江,背靠群

山,占地面积约1200余亩,连续多年荣获中

国制药工业百强、国家高新技术企业,"十一

五"国家"863"计划"大宗发酵产品的先进发

酵工艺技术"牵头单位,"十二五"国家"重

自2010年以来,东阳光每年投入约1亿元,用 于持续提高"三废"治理水平。投资约6800万元 建设治污设施节能改造项目,引进法国节能型浓 缩技术,开发大处理量专用焚烧炉,将高浓度废水 浓缩蒸发后焚烧处理。该技术为国内首次应用于 红霉素废水处理,将废水由高消耗处理方式升级 为资源化处理方式,焚烧产生的蒸汽用于生产,年 减少化学品消耗约14200吨,节约标煤12554.4 吨。投资约1.5亿元,分两期建设红霉素菌渣综合 利用项目,将菌渣无害化处理后,分离干燥为干化 污泥送公司自备电厂焚烧,回收热能发电。同步 建成了沼气回收焚烧系统,解决了污水处理臭气 问题。

2015年,公司自主开发新发酵废气处理工艺,先 后投资1.2亿元用于发酵尾气综合治理,以低能耗方 式彻底解决抗生素发酵尾气治理的行业难题,排放 浓度相当于国家标准的1%,臭气浓度降低约90%。 2016年4月通过了宜昌市环保局的第二轮清洁生产 审核验收。第二轮清洁生产共产生中高费方案4项, 投入资金1582万元,节水472万吨/年,减少污水产 生36万吨/年,减排COD30吨/年。通过应用新技术 处理废气中的VOCs,再生后重复利用,使有机溶剂

大新药创制"重大科技专项承担单位,发酵

新技术获国家科技进步二等奖,历年来共承

担国家级研发项目5项。公司主要产品为

红霉素等大环内酯类抗生素原料药,占据全

球市场份额60%,其技术、产品质量标准都是

世界同行的标杆。

截至2017年底,投资总额30亿元左右的东阳 光,环保固定资产投入累计已超过7.5亿元,约占 总投资的25%,环保设施年运行成本1亿元,约占 生产成本的12%。建有总占地面积9万平方米, 总容积45万立方米,总处理能力19000吨/天的污 水处理站和总处理能力180万 m3/h的废气处理设 施,安装了6套废水废气污染源自动监控装置,全 部与环保部门联网,实现了数据实时监控。公司 的每一个生产车间都建有自控的分类污水收集池 和风险事故池,通过密封的管道收集和输送,防止 事故性排放。



### 自觉履行社会责任,树立医药行业标杆

近年来,在国内部分同行企业因为环保 问题被限产、停产的大环境下,东阳光多次接 受中央环保督察组及省、地、市各级环保部门 的专项检查和监督监测,经历了不定期的零 点行动等突击检查和取样监测,并在全国人 大环资委、湖北省人大、湖北省环保厅以及 人民日报、新华社、光明日报、中央电视台、 中央人民广播电台等中央主流媒体记者组 成的"中华环保世纪行"的现场检查中得到 了全国人大环资委调研组的高度肯定。2014 年以来,公司坚持每年开展让市民、网友走进 东阳光活动,主动邀请四批近260名社会各界 人士进入东阳光实地了解公司的环保治理情 况,主动接受社会监督、建议、批评。

在公司60万字的《工作大纲》上,可以看 到 东 阳 光 的 坏 保 埋 念 : 找 们 矢 志 追 求 排 出 的 气无毒、无味、无色;排出的水透明、无臭、无 害;产生的固体废弃物得到合理的、有价值的 循环利用。我们不投机、不取巧,一步一个脚 印地去攻克每一个环保问题。通过十多年励 精图治,以谦逊的心态、加倍的努力、规范化 的管理、超低排放和清洁生产的实际行动,破 茧成蝶,东阳光完成了从普通生化制药工厂 到创新型花园式科技生态工厂的嬗变。

大量的人力、物力、财力,在扎根宜都的十七 年,完成了从传统加工制造业向科技、人才、 资本运作更为融合的药业和大健康产业转 型,取得了卓越的成绩。公司的转型升级,契 合国家实施创新驱动发展战略,瞄准世界科 技前沿领域,不断提高企业自主创新能力和

东阳光药业研究院建立13年以来,已累 计投入150多亿元,现每年研发投入不少于 20亿元,共有研发项目300多个,主要涵盖新 药、生物药、首仿药、仿制药、宠物药、农药、化 妆品、保健品、新材料,其中在研拥有完全知 识产权新药50多个,并有16个新药在开展人 体临床试验,项目评估的总价值不低于300亿 元。今后每年将有3~5个新药项目相继完 成临床前研究,进行中国、美国的双向申报, 进入人体临床试验阶段,是中国最具创新能 力的药品研发机构。公司将继续以"救死扶 伤、悬壶济世"的理念多做好药,回馈社会。

东阳光注重科技创新,紧抓生态环保,充 分享受到了科技、环保以及国家产业政策的 红利,并将始终牢记"绿水青山就是金山银 山",走环境友好的可持续发展之路,实现 企业发展和环境保护的共赢,给子孙后代留

