

此前,国务院印发的《打赢蓝天保卫战三年行动计划》明确要求推动实施钢铁等行业超低排放改造,重点区域城市建成区内焦炉实施炉体加罩封闭,并对废气进行收集处理。

钢铁行业如何实施超低排放改造,又有哪些技术路径可以选择呢? 2018年12月22日,中国环境报社组织了生态环境部、工业和信息化部、冶金工业规划研究院、钢铁企业、新闻媒体等200余名代表在江苏常州举行研讨会,聚焦钢铁行业绿色发展路径,共话超低排放大气污染治理技术。

污染者付费,专业化治理

作为全球钢铁第一大国,我国每年生铁产量达8亿吨以上。每年都产生大量固体废物,尤其是高炉冶炼过程中每年产生近千万吨高炉烟尘需要处理。

面对急需处理的钢铁烟尘,有环保企业通过技术研发,为钢铁企业提供烟尘处理服务,让钢铁企业和自身都受益。例如,将烟尘交由第三方治理,从烟尘中提取有色金属,可为钢铁企业每吨减少50元~100元的治理费用。

近年来,钢铁行业高度重视节能环保,加大了投资,2018年行业投资出现正增长,大部分集中在环保投资,许多企业积极实施超低排放。

钢铁行业作为打赢蓝天保卫战的一个主战场,有专家预期,随着环境标准的不断趋严、市场不断规范,环境污染的第三方治理正在由传统的“谁污染、谁治理”的工业污染治理模式向“污染者付费、专业化治理”模式转变。

工业和信息化部赛迪研究院



爱尔沃特环保科技助力钢企绿色转型

江苏钢企率先实现大型烧结机超低排放

工业节能与环保研究所高级工程师杨俊峰认为,目前钢铁行业产能仍然是过剩的,绿色转型,先进适用、经济高效的治理技术装备是实现超低排放的关键支撑。钢铁企业节能减排工作聚焦于局部、末端,局限于产业内部、工序内部,提升空间有限。需要系统化地从钢铁制造全流程、上下游全产业链视角开展节能减排工作,建设绿色工厂,打造绿色供应链,开发绿色产品,推动产城融合。

冶金工业规划研究院节能环保中心主任刘涛建议,要以“精益环保”理念建设生态工厂,结合企业发展战略制定环境战略,严格执行排污许可制度,满足排污许可要求,完善环保投入、科技创新、人才培养三个机制,提高环保专业、环境信息、环境应急三项能力,建立长效机制,全流程、全方位推行清洁生产,进行重大环保技术路线比选,努力实现有组织排放超低化、无组织排放系统化。

攻坚大型烧结机脱硫脱硝有成效

中天钢铁集团有限公司联合

江苏爱尔沃特环保科技有限公司攻坚大型烧结机脱硫脱硝处理项目的合作,就是第三方治理在钢铁行业污染治理的新成果。

钢铁行业大气污染物排放具有两个最典型的特征。一是烧结机头烟气污染物排放量占比大,颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放量分别占钢铁厂排放总量的40%、70%和50%以上;二是钢铁在生产过程中颗粒物无组织排放问题突出。因此,钢铁企业要实现超低排放,至少必须同时实现烧结机头烟气超低排放和无组织颗粒物超低排放。

中天钢铁集团有限公司与江苏爱尔沃特环保科技有限公司合作,投入1.9亿元对年产烧结矿600万吨的550m²烧结机进行改造,采用SDA石灰浆干法脱硫和SCR选择性催化还原法脱硝,目前两个改造项目均已建成投运,且运行稳定。监测数据显示污染物排放指标分别为:氮氧化物≤50mg/m³、二氧化硫≤35mg/m³、颗粒物≤10mg/m³,均达到国家超低排放标准。

江苏爱尔沃特环保科技有限公司

公司总经理许建介绍道,钢铁行业烧结机头烟气脱硝的方法目前有氧化法、活性炭脱硝法和SCR法。其中,SCR法去除烧结烟气中氮氧化物在火力发电企业中已经得到了充分的验证,其技术是成熟可靠的。在催化剂的作用下,通过还原剂氨可以把烧结烟气中的氮氧化物转化为空气中天然含有的氮气和水,实现氮氧化物脱除,并控制NH₃的逃逸率,同时将烟气中的二噁英转化为CO₂、H₂O、HCL。

中天钢铁集团有限公司的脱硝工程采用的中温SCR选择性催化还原工艺。此工艺的关键是SCR脱硝装置前的烟气加热系统和SCR脱硝装置后的烟气换热系统的设计,将烟气换热回收的热量用于前端加热烟气,降低能耗。中温SCR脱硝装置在启动时,需要将150℃左右的烟气加热至280℃以上;在正常运行过程中,通过换热器回收热量再利用,只需要额外再补充30℃~50℃升温即可。此外,中温SCR脱硝需要将反应温度区间控制在300℃以内,避免二噁英在分解后再次合成。550m²烧结机配套的脱硝系统其烟气流量按照170000Nm³/h进行设计,脱硝后洁净烟气的氮氧化物浓度≤50mg/m³。

除了大型烧结机的环保改造以外,中天钢铁集团有限公司还针对纯燃烧高炉煤气的锅炉率先进行脱硫治理,采用石灰石-石膏湿法脱硫工艺,目前脱硫项目已经投运,氮氧化物排放控制在50mg/m³,二氧化硫排放控制在35mg/m³,颗粒物排放控制在5mg/m³,均达到国家超低排放标准。

在环境管理上也趋向精细化,中天钢铁集团有限公司副总经理吴献阳介绍道,中天钢铁集团有限公司计划打造江苏省内首家“矿粉、焦炭、煤炭等所有原辅料全部实现封闭式管控的钢铁企业,实现“上矿不见矿、用料不见料、出铁不见铁”。目前,港吊干雾除尘、30km机运线封闭、高炉出铁口封闭等项目已经完成,总面积达35万平方米的原料场全封闭工程正在施工,其完工后将实现全厂区、全方位的抑尘,其中料场封闭网架的跨度长达172米和122米,长550米、高46米,刷新了国内钢铁企业最大跨度封闭式料场纪录。

“要从讲政治的高度来认识打赢蓝天保卫战的目标要求,钢铁企业的超低排放势在必行,企业主动作为,投入真金白银,引入新技术、新工艺、新装备,做好环保提标改造,使污染物排放适

应更高标准要求,同时要通过环境管理的精细化长效化,实现长期稳定达标排放。”中天钢铁集团

有限公司董事局副主席、副总裁高一平说。

在谈到环保改造的巨大投入时,高一平认为:“要看到投入后获得的社会效益、环保效益,作为江苏省大型钢铁企业之一,要主动承担社会责任,做好超低排放。正如我们公司的董事局主席董才平所说,‘我是第十一、十二届全国人大代表,企业环保不好,怎么向社会交代。’我们的领头人要有这种认识,员工们也要实践好这样的企业文化。”

李苑



图为江苏爱尔沃特环保科技有限公司承建运营的中天钢铁550m²烧结机脱硝项目。

以绿色求生存 以绿色促发展

——牛栏山酒厂走绿色发展之路

牛栏山酒厂位于北京市顺义区北部牛栏山镇,潮白河西畔。前身为1952年10月26日河北省人民政府工业厅酒业生产管理局成立的国营牛栏山制酒厂。60多年来,牛栏山酒厂始终践行诚信立身、创新引领、求真务实、包容共生的经营理念,励精图治,勤奋耕耘,致力于打造中国二锅头第一品牌。

多年来,牛栏山酒厂坚决贯彻“以绿色求生存、以绿色促发展”的企业生态环保工作方针,形成了经济效益、环境效益的互惠互进良好发展局面。在刚刚过去的企业“三五”发展期间,牛栏山酒厂取得了一系列的发展成就和荣誉,实现了“打造中国二锅头第一品牌的战略目标”;白酒产品产

树立环境保护意识 确保企业发展壮大

生态环境对酿酒有着特殊的

量跻身行业前三甲,销售收入位列前十强,形成了“一城、两洲、三区”全面发展,剑指华南、东南的市场格局;完成了“太空大曲一期科研项目”“中国白酒169”计划等备受瞩目的科研实验,建立了北京白酒行业首家“博士后科研工作站”“北京市首席技师工作室”等科研院所并研发出了多项省部级以上科研成果。此外,企业还荣获了“纳税信用A级企业”“中国酒类流通20年卓越贡献企业”“中国最具影响力品牌TOP10”等诸多荣誉,企业各项事业发展均取得历史新突破。

重要性。牛栏山酒厂自建厂以来,高度重视对周边生态环境的保护工作。牛栏山酒厂在发展初期与当地政府的积极取得联系,配合政府对牛栏山地区的水源进行保护,这样既确保了周边生态环境,也保障了企业酿酒水源品质。

随着企业的不断发展,其减排意识也在不断增强。1988年,企业投资兴建了污水处理站,有效地防治了环境污染。2000年,进一步对其投资进行扩、扩建,日处理能力大幅提高。

进入新世纪以来,牛栏山酒厂和全厂干部职工环保意识进一步提高,并确立了生态环境友好型企业建设方向;先后建立起洗

瓶水、冷却水、雨水的回收利用循环系统,对中低度白酒多功能综合处理机组、酿造车间冷却用水等五大项目进行技改,购置节能环保型锅炉及脱硫除尘器,增加绿化面积。最终,牛栏山酒厂成了北京地区白酒行业唯一的全国工业旅游示范点,每年前来参观的人数逾20万。

同时,与如火如荼的环保事业相得益彰的是,牛栏山酒厂自2002年起步入了快速发展的“黄金十年”,并且经过这十年的发展,牛栏山酒厂现已发展成北京地区白酒行业保持自主酿造规模最大的白酒生产企业,最早拥有“中华老字号”“中国酿酒大师”的白酒企业,最早获准使用“纯粮固

态发酵白酒标志”的白酒企业,唯一一家“利用太空开展清香型酒曲实验”、唯一一家获得“原产地标记保护产品”认定,唯一一家获得“全国工业旅游示范点”,唯一一家通过“国家级实验室”认可、唯一一家将“二锅头工艺标准”纳入国家标准的白酒企业。

肩负企业社会责任 奠定持续发展基础

牛栏山酒厂为了进一步贯彻国家绿色发展战略,加快了企业发展绿色环保行动的步伐。

为了响应北京市清洁空气行动计划,牛栏山酒厂于2014年投资逾千万元实施了清洁能源改造工程,将厂区内全部生产、生活用

燃煤锅炉替换为燃气锅炉。燃气锅炉投入使用后,燃烧产生的氮氧化物浓度远低于现行《锅炉大气污染物排放标准》,每年可减少燃煤消耗量1.2万吨,减少二氧化硫排放80吨,减少氮氧化物排放30吨,减少炉渣运输1200吨。

为了进一步提高企业污水处理水平,牛栏山酒厂于2015年积极向有关部门申报总投资逾千万元的污水处理升级改造项,此项目的实施将产生巨大的社会效益,另一方面也是为了自身长远发展,特别是牛栏山酒厂“四五”战略“一二三五”战略目标(“一”即一个方针:营销为龙头,科技为核心,管理为基础,文化为底蕴。“二”即两个原则:一是坚持

一元化发展的原则;二是坚持民酒定位原则。“三”即三个目标:一是实现顺鑫牛栏山酒业百亿销售目标;二是实现“牛栏山”全国化市场营销目标;三是实现职工收入持续增长目标。“五”即五大跨越:一是通过内部机制改革和创新,实现向现代管理的跨越;二是实现“牛栏山”品牌,从“民酒”到“民酒”中的“名酒”的跨越;三是实现北京生产基地向北京总部基地的跨越;四是实现文化体系到文化落地的跨越;五是实现从内生发展到并购扩张的跨越,都将有赖于良好的生态环境作为有力支撑)的实现。

企业社会责任是现代企业文明发展的重要标志。随着牛栏山酒厂的快速发展,品牌影响力不断提高,牛栏山酒厂将越来越重视成为有社会担当的企业。未来,企业将在实现经济、环境、社会协调发展的基础上,在践行绿色发展理念和生态文明建设方面承担起更大的社会责任。

2018 环保诚信企业巡礼

践行绿色发展 彰显央企担当

——洛阳中联水泥有限公司打造绿色工厂纪实

洛阳中联水泥有限公司(以下简称“洛阳中联”)是中国联合水泥集团旗下的核心企业之一,位于千年帝都、牡丹花城河南省洛阳市,恐龙之乡汝阳县。洛阳中联4500d/t熟料水泥生产线项目于2013年3月开工建设,2014年10月10日点火成功生产运行,洛阳中联4500d/t熟料水泥生产线以低消耗、低排放、低碳生产为基点,以“保护环境、综合利用工业废渣、余热”为宗旨,集当今水泥工业先进工艺和技术于一体,采取了“全封闭、全收尘、全消声、全变频、全利废”的先进设计理念,采用了先进的生料辊压机粉磨系统、低压预热器系统、水泥半终粉磨系统、生料中子活化元素在线分析系统、水泥磨在线粒度检测系统、新型轻量化模块化隔热耐火材料、高效低氮节能燃烧器、陶瓷研磨体、陶瓷耐磨内筒挂片等先进技术和装备,具有生产规模大、环境保护好、产品质量高、能源消耗低、劳动生产率高、各种资源得到充分利用等优点,代表着当今国际先进水平及能源、质量、环境、职业健康安全及能源四管理体系国家认证,荣获“洛阳市安全生产先进单位”“河南省培育类绿色工厂”等荣誉称号,并通过国家安全生产标准化一级企业评审和新版排污许可证审核。

构建和谐绿色生态目标 打造清洁低碳绿色企业

自建厂以来洛阳中联开展了一

系列低碳绿色企业规划工作,如定期组织第三方机构进行环保监测,严格控制污染物达标排放,严格推进现场环境整治,保持设备无跑冒滴漏的现场整治状态,对环保设施进行定期维护,确保各项环保设施正常运行……

根据当地省市级污染防治攻坚战工作的要求和相关环保标准,制定了一系列管理制度和相关实施方案,全面覆盖企业形象、规章制度、办公职场、生产职场、环保治理、厂容厂貌等诸多方面,并对照标准,严查严改;确立了环保目标责任制,将环境保护考核指标纳入各部门的目标责任书内,做到了环保目标任务层层分解,责任到人,严格考核,薪酬挂钩。

企业主动接受相关环保部门及群众的外部监督,及时排查治理环境生产经营运行中可能存在的风险、环境隐患,并采取定期、定责任人、定整改措施予以限期整改完成,切实做到环境保护管理“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。

深入开展“清洁生产、节能减排”和“环保管理年”活动,完善清洁生产措施,加强企业环境综合治理,积极推进节能减排、资源综合利用和循环经济工作,实现废气、废水、噪声等主要污染物排放达标合格,实现环保设备设施与生产设备同步运转率达100%,实现突发环境事

故、环境纠纷、群众环境投诉事件为零,完成了地方政府下达的节能减排任务。

为员工营造一个舒适、美化的工作环境,全面提升公司文化、安全、绿化、环保形象,洛阳中联累计投入400余万元,对厂区进行乔、灌结合的 systematic 绿化,并将厂区绿化用地分割成不同功能区域,以满足不同视觉效果及实用要求。

洛阳中联以企业绿色化改造为重点,建立健全工业绿色发展长效机制,按照集团发展理念,快速进入高效、清洁、低碳、循环的绿色发展新道路,实现企业与周边环境自然和谐共融。

新工艺、新技术、新装备 大力推进节能减排工作

洛阳中联深入贯彻落实科学发展观,积极响应国家节能减排号召,履行企业社会责任,进一步加大节能型、环保型技术和装备的应用。按照中国建材集团建设“六星企业”标准要求,积极推行环境保护管理提升工作。

2016年至2017年先后投入1000余万元,对水泥磨、煤磨及单机除尘器进行技术改造,改造后粉尘排放浓度小于10mg/Nm³标准;并于2017年5月通过当地环保局验收,提前完成提标改造目标。2018年6月洛阳中联按照《河南省2018年大气污染防治攻坚战实施方

案》要求,在已达标排放的基础上又投资1500余万元对窑头、窑尾收尘系统进行了超低排放技术改造,更换收尘器滤袋、骨架等,现粉尘排放均<10mg/Nm³。并投资500余万元进行脱硫、脱硝系统改造,改造后NO_x排放指标<100mg/Nm³,SO₂连续排放值<35mg/Nm³,率先实现了企业大气污染物超低排放。同时资源综合利用,消耗工业废渣,减少环境污染。

提高全员环境保护意识 落实责任层层落实到位

洛阳中联高度重视企业员工环保管理培训与宣传工作。每年组织学习相关法律法规、标准和规范、环境管理体系及企业内部环境管理文件,开展环保知识培训和应急演练,并将学习效果纳入考核,提高相关岗位人员的专业技能和管理水平。

按照地方环保部门制定的环境方针和规划,积极做好各项环境管理工作,开展环保宣传月活动,组织全体员工进行环保知识和法律法规培训、讲座及环境保护知识竞赛,开展环境合理化建议等活动,提高全员环保意识,并组织参加所在地市组织的环保活动,取得了较好的效果。通过环保宣传月活动增强了广大干部职工的环境意识,引导大家从思想上、情感上重视环境、关心环境、保护环境。借助宣传攻势,始终以“巩固成果,超前预防”作为环保工作出

发点,把环保工作与生产经营结合起来,不断促进洛阳中联向着绿色、健康的方向发展。

为了更好地履行社会责任,公司从实际出发,以中国建材集团“早、细、精、实”方针为基本工作抓手,发挥好央企的示范带头作用,认真履行好社会责任,做好生产过程中各个环节的环保精细化管理工作,全面提升企业环境保护管理水平。依据相关标准建立并持续运行《综合管理体系》,开展危险源和环境因素辨识分析,建立环境风险预警机制,分级管理,全员参与,控制风险,持续改进。每年都能高质量通过认证机构年度监督现场审核,保持《综合管理体系认证证书》的有效性和适宜性,持续改进了公司质量、安全、环境管理绩效。

洛阳中联秉承中国建材“善用资源、服务建设”的理念,致力于经济与环境的协调发展,坚持推进低碳化生产运营方式,努力消除噪声、尘埃、废气等方面的污染,打造资源节约型、环境友好型绿色环保产业,践行“创新、绩效、和谐、责任”的核心价值观,为中原经济崛起和洛阳市的经济建设做出贡献。

张俊飞 刘悦



正境环保

分散型生活污水处理设备供应商
德国工艺 PE 组合式污水处理设备

网址:www.chinazhengjing.com
电话:13588528135

行政处罚决定书

三门县勤宏橡塑厂;投资人:王式豹;住所:浙江省三门县珠岙镇高视乡;统一社会信用代码:913310226899839232。

违法事实及证据:2018年9月19日,三门县环境保护局执法人员对三门县勤宏橡塑厂进行现场检查,发现并查实其有以下环境违法行为:定位器生产项目未经环保主管部门审批擅自于2014年1月份开工建设,并于2014年8月投产。产生的主要污染物为粉尘和废气,皆未经处理直接排放。

以上事实违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二第一款、《建设项目环境保护管理条例》第十九条的规定,已构成违法。根据《中华人民共和国行政处罚法》第二十九条和《建设项目环境保护管理条例》第二十三条第一款的规定,责令定位器生产项目停止生产并处罚款二十一万一千二百元。

处以罚款的,罚款自收到本决定书之日起15日内缴至三门县财政局非税收入待清算专户(开户银行:中国工商银行三门县支行,账号1207071129000005093),并将缴款凭证报送我局备案。逾期不缴纳的,每日按罚款数额的3%加处罚款。

如不服本处罚决定,可依法在60日内向三门县人民政府申请行政复议,或者在6个月内向三门县人民法院提起行政诉讼,但本决定不停止执行,法律另有规定的除外。逾期不申请行政复议、不提起行政诉讼又不履行的,本机将依法申请人民法院强制执行。

本机联系方式:0576-83383703

三门县环境保护局
2019年01月07日