

如何推动涉危废企业投保环责险?

应将企业是否投保与环保审批、绿色信贷挂钩,建立保险机构环责险“红黑榜”

◆周跃 苏旭 徐保彩 孙贺

新修订的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(以下简称新《固废法》)已于9月1日起开始施行,其中第九十九条规定,收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位,应当按照国家有关规定,投保环境污染责任保险(以下简称环责险)。由于产生危险废物的企业一般都有收集、贮存等环节,这意味着,涉危(危险废物)企业需要做到环责险全覆盖,那么,如何依法做好涉危企业环境污染强制责任保险工作?

建议一 涉危企业环责险全覆盖,保险机构按标准对企业进行综合风险评估

此前,《关于提升危险废物环境监管能力、利用处置能力和环境风险防范能力的指导意见》(环固体〔2019〕92号文)就指出:“依法将危险废物产生单位和危险废物经营单位纳入环境污染强制责任保险投保范围。”新《固废法》则坚持污染担责的原则,要求涉危企业对所造成的环境污染依法承担责任,因此,投保环责险的范围应当确定为所有涉危企业,做到全面覆盖,不留死角。

同时,按照风险与保障相匹配的原则,保险机构应对企业涉危、涉水、涉气等方面进行综合生态环境风险评估,认真开展环责险事故预防工作,实现应保尽保、足额投保,有力提升企业风险防范能力。

开展综合生态环境风险评估前,要在一定范围内制定统一的涉危企业生态环境风险评估的标准,以及风险等级所对应的保额标准,所有开展涉危企业环责险

业务的保险机构均要按相关标准开展业务。不仅如此,还要制定统一的承保方案,并根据环责险特点,结合企业需求制定统一的环责险服务方案,包括服务内容、服务频次和服务要求等,充分发挥保险服务的作用,解决企业环境管理专业能力不足、监管部门监管力量不够的现实困难。

为了提升工作效率,可由相关环保社会团体组织牵头,支持行业优秀企业搭建全国性的涉危企业环责险服务管理平台,运用信息化手段对环责险进行管理。全国各保险机构和有关部门通过系统平台,开展环境风险评估、企业投保、定损理赔、隐患排查、服务考核及环责险信息收集、共享、分析、公示、督导等工作。遵循真实、准确、完整、及时、有效的原则,将企业风险评估、投保理赔、隐患排查等情况如实录入管理平台,通过管理平台向社会公开,接受社会监督。

建议二 将企业是否投保与环保审批、绿色信贷挂钩,建立保险机构环责险“红黑榜”

生态环境部门作为生态环境保护的主管部门,应当发挥主导作用,依法作出有关规定,依法督导涉危企业投保环责险。

一是强化激励措施。生态环境部门会同当地财政部门,在安排环境保护专项资金或者重金属污染防治专项资金时,对投保企业污染防治项目予以倾斜;将投保企业投保信息及时通报银行业金融机构,推动金融机构综合考虑投保企业的信贷风险评估、成本补偿和政府扶持政策等因素,按照风险可控、商业可持续原则优先给予信贷支持。

二是制定约束措施。生态环境部门可将企业投保依法设置为相关制度审批的前

置条件,如建设项目环境影响评价审批、建设项目竣工环保验收、排污许可证核发、清洁生产审核、危险废物转移,以及上市环保核查等;暂停受理未投保及未足额投保企业的环境保护专项资金、重金属污染防治专项资金等相关专项资金的申请;与绿色信贷挂钩,将未按规定投保的企业信息及时提供给银行业金融机构,建议金融机构停止对其授信支持;对未按规定投保环责险的企业,依法制定相应处罚措施。

三是依法监督考核管理。生态环境部门制定统一的考核评估办法,指导有关社会团体、保险经纪公司、保险公司、危废企业代表、环境专

家以及其他环境保护公益组织共同参与调研、监督,推动相关标准和考核机制的制定,督导并落实相关标准,定期对承保出单、模式落实、理赔服务、风险评估、隐患排查、服务企业和履约践诺、维护市场秩序等情况进行考核评估;建立保险机构环责险“红黑榜”,向社会公开,对考核末位的、严重违约的、扰乱市场秩序的取消其退出市场。对于不按照标准开展业务的保险机构,有关部门要将其列入“黑名单”,严禁其再开展环责险业务。坚持属地投保原则,增强环责险工作的统一性、数据的完整性、规律的科学性,保障环责险市场的有序、健康、可持续发展。

建议三 支持共保等市场化运作方式,研发环境保护相关保险产品

环责险属于新险种,缺乏数据支撑,具有投保前须进行风险评估的特点,且法律、制度环境不断变化,特别是在国家严格施行生态环境损害赔偿制度,赔偿额度可能巨大的新形势下,共保模式既有利于有效分散风险,切实提高环责险保障能力,又有利于有效维护市场秩序、避免恶性竞争,实现环责险健康有序发展。

支持共保模式、考核环责险共保率,也是环责险本身规律的需要,同时符合银保监会部门规范管理、有序竞争的思想。

建议按照自愿原则,由保险市场比较公认的、有实战经验的保险经纪公司和多家有实力的保险公司,共同组成全国性环责险共保联合体,严格执行国家环责险有关政策、标准的规定,进行全国性环责险项目示范,推动涉危企业环责险整体市场的良性发展,避免市场低水平发展和恶性竞争导致的环责险基本失去保障作用和风险管控能力局面的出现。

此外,要支持保险机构研发与环境污染、生态破坏责任等相关的保险产品,提供个性

化、定制化产品服务,拓展保险广度和深度,减少同质低价恶性竞争,更好地为生态环境保护提供多样化、全方位的服务。同时,在现有保障水平的基础上,做好生态环境损害赔偿保障,包括应急处置与清污费用、生态环境修复费用、盗窃抢救责任,以及生态环境损害赔偿调查、鉴定评估、生态环境损害赔偿效果后评估等相关责任保障。

(作者单位:第一位为中国循环经济协会危废专委会,后三位为北京居竹环安信息科技有限公司)

东风汽车上了智能再生砂生产线

每小时生产5吨再生砂,再生利用率达80%

本报通讯员叶可十报道 平均每小时可生产5吨再生砂,100吨废砂大约可产出80吨新砂,再生利用率高达80%。”近日,记者走进湖北省十堰市张湾区东风汽车有限公司铸造一厂内的固废(固体废物)处置再生利用中心,负责中心建设运营的天津新材料有限公司生产厂长庞凯感慨地说。

记者了解到,东风汽车有限公司铸造一厂主要采用砂型铸造工艺,在铸造生产过程中,每年约产生8万吨的废砂。过去,公司征用了一块空地,建成一座废砂堆,采取覆土绿植等措施对废砂进行初步处理,但是,如何从根本上解决废砂处理难题?公司经多方调研,引进天津新材料有限公司专门处置利用废砂,于去年11月正式启动固废处置再生中心建设。

正巧公司过去建有一个燃煤锅炉房,主要为厂区与家属区提供热水与暖气,近年来,随着环保要求的提高,关停了燃煤锅炉房,改由京能热电集中供应热水与暖气,燃煤锅炉房从此便闲置了下来。为节省费用,公司投资1000多万元,将闲置的燃煤锅炉房改造建设成了铸造固废处置再生利用中

心,并引进一条全自动智能再生砂生产线,于今年7月正式建成投运。这也是十堰市乃至湖北省首家铸造固废处置再生利用中心。

“看,我们引进的全自动智能再生砂生产线,3人即可完成全部操作,其中1人在电脑控制室远程指令操控,两人在出口处转运再生新砂。”在固废处置再生中心生产线,天津新材料有限公司品质部负责人宿春苗指着一台台设备介绍说,废旧的黑砂通过研磨、焙烧、除尘、筛分等程序,很快旧貌换新颜,变成了崭新的白砂,目前这条生产线每年约再生新砂4万吨。

东风汽车有限公司铸造一厂技术科长喻昌健给记者算了一笔账:过去处置废砂,征地、建坝、运输、绿化等处理措施平均每年花费约150万元,引进一条再生砂生产线后,废砂重新砂,每年生产再生砂约4万吨,每吨200元,每年可节省新砂采购费800万元,可减少费用近1000万元。

据喻昌健介绍,明年公司计划再引进一条年产再生砂约3万吨的全自动智能再生砂生产线,届时,公司每年产生的8万吨废砂将悉数予以再生利用。

威立雅联姻江苏大地益源

中外合资打造土壤修复新高地

本报记者韩东良江苏报道 日前,江苏大地益源环境修复有限公司(以下简称江苏大地益源)与法国威立雅环境集团(以下简称威立雅)成功“联姻”,成立中外合资企业“大地益源环境修复有限公司”,共同打造中国和全球的土壤及地下水修复技术高地。

作为江苏省最早专业从事土壤、地下水污染修复治理的科技型环境工程公司,10多年来,江苏大地益源深耕污染场地修复,已成为国内环境修复领域具有技术实力和行业影响力的高新技术企业,多次被评为年度“国内土壤修复领先企业”和“最具成长性环境修复企业”,位居国内行业的前列。

据了解,江苏大地益源独家引进原位热脱附技术(GTR)后,通过直接或间接热交换,将污染介质及其所含的有机污染物加热到足够的温度,使有机污染物从污染介质上挥发或分离。热脱附系统是将污染物从一相转化成另一相的物理分离过程,修复过程中热传导并不出现对土壤地质的破坏作用及带入新物质,通过精确控制热脱附系统的温度和配套双相抽提系统去除污染物。这项技术能高效去除污染场地内的各种挥发或半挥发性的有机污染物,去除率可达99%以上。

截至目前,江苏大地益源已获得10个与原位热脱附技术有关的项目,其中广州油制气项目、首钢绿轴项目和南京煤制气项目均为当时全世界最大的GTR技术应用工程项目。江苏大地益源还引进国外先进的明燃(STAR)技术,承担了“地下水原位修复功能材料精准注入与强力传输技术及装备研究”项目,参与了“煤化工污染场地电动强化-化学氧化协同修复技术与示范”和“长江经济带化工园区污染场地防治技术集成与工程示范”等3个国家重点研发计划项目。

威立雅和江苏大地益源日前共同召开并购交接会,中外合资企业“大地益源环境修复有限公司”正式亮相。大地益源环境修复有限公司总经理李瑞平说,威立雅多年来积极关注并支持中国环境治理事业的发展,既致力于为工业和市政客户提供因地制宜的解决方案,也投资建设了一批先进、规范的固废、水务、能源服务等类型的环境服务企业。随着国内新兴土壤修复市场规范化,为满足技术领先型的发展需求,经过慎重考察和合作探讨,威立雅最终就投资大地益源与中方达成合作共识。

未来,大地益源环境修复有限公司将充分发挥本土优势,聚集威立雅在欧洲、北美、亚太等地区和中国积累的技术研发资源,共同着手建设国际高水平的技术研发基地和实验中心。

泰山玻纤老厂区全部停产

泰安“退城入园”迈出关键一步

本报记者董若义 通讯员姬长文泰安报道 近日,随着泰山玻璃纤维有限公司(以下简称泰山玻纤)老厂区最后一条生产线停止进料,泰山玻纤老厂区所有生产线实现全部停产,这标志着山东省泰安市企业“退城入园”迈出关键一步。

据了解,泰山玻纤老厂区始建于1994年,拥有中国第一条万吨级池窑拉丝生产线,开创了池窑池窑的先河。自1997年5月第一条生产线投产,泰山玻纤在老厂区共计建设了9条池窑拉丝生产线,年产能达到26万吨。

按照泰安市城市发展规划和市委市政府大气污染防治要求,泰山玻纤启动了老厂区整体搬迁工作。2013年,泰山玻纤满庄新厂区第一条年产能8万吨的生产线投入运行,而今,企业老厂区所有生产线全部停产。

泰安市生态环境局有关负责人介绍,泰山玻纤“退城入园”工作的完成,可有效减轻城区大气污染,为全市环境质量改善及城市布局优化做出了贡献。

固废赤泥生产岩棉有了技术突破

充分利用赤泥中的资源 每吨原料产棉率达75%以上



切割过程中的赤泥岩棉成品。资料图片

本报记者张黎北京报道 北京金亚润环保科技有限公司“综合利用赤泥生产岩棉工艺技术”工业化试验日前在山东基地取得圆满成功。试验现场专家团队一致认为,这一创新工艺技术具备国内外领先优势,填补了大宗工业固废回收利用领域的空白。

“综合利用赤泥生产岩棉工艺技术”以固废赤泥为主要原料,生产高附加值的节能保温岩棉系列产品。通过专利配方技术,赤泥在原料中占比可高达70%以上,充分利用了赤泥中的Al、Si、Fe等元素资源,每吨原料产棉率达到75%以上,实现了赤泥消耗和利用率最大化。

这项技术所产出的岩棉制品,具有高附加值、高品质优势,可广泛用于工业、建筑业、农业、船舶业等行业领域。检测数据显示,作为能够完全满足现行国家和行业标准的A级不燃保温材料,赤泥岩棉产品的导热系数、酸度系数、纤维长度、内外放射线等重要质量参数均符合或优于国家标准。

就生产环节而言,整个工艺环节从配

料到产品产出,均采用“不落地”设计,通过余热综合利用、渣球和棉尘回收再利用等关键环节专利技术,在大幅降低综合能耗、提高能源利用率的同时,充分考虑了赤泥制备岩棉过程中的污染物排放,并采取有效措施,使污染物排放符合国家环保政策要求,为赤泥的综合利用起到示范作用。

北京金亚润环保科技有限公司总裁张勇介绍,未来的工业化实施中,这一技

术工艺将在摒弃传统焦炭冲天炉劣势的基础上,采用拥有自主专利技术的电熔炉、电热固化炉等具备国内领先优势的电气设备,通过全自动人工智能无功补偿技术、电机全部采用变频技术,实现电气设备的高效节能,热效率高达75%以上。岩棉吨产品综合能耗仅117.4千克标准煤,达到了岩棉生产行业能耗最低标准,符合《岩棉行业准入条件》所规定的工艺与装备水平。

中国环境报公益发布

参与垃圾分类 共创美好生活

随着经济的发展,城市生活垃圾总量呈逐年增长的态势,如何使这些垃圾变废为宝,从而实现垃圾的减量化、资源化,从源头治理,垃圾分类回收是一个重要的解决路径。让我们一起来吧,从我做起,拒绝过度包装、减少垃圾产生,参与垃圾分类,保护美丽家园。

